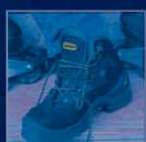


optrel®

BEAUVERGER



Всё для сварщика

Bacou-Dalloz

Безопасность сварочных процессов

- Вредные факторы сварочных процессов 4

Рекомендации по применению

- Щитки сварщика с АСФ 5

Щитки сварщика с автоматическими светофильтрами (АСФ)

- Серия ОСЕволюшн 6–9
 - ОСЕ Сателлит 6
 - ОСЕ Орион 8
 - ОСЕ Мираплюс 9
- Гэлакси Гелиос 10
- Оптрель Соларматик Комфорт (ОСС) 11
- Аксессуары 12
- Серия Рефлекс 13–14
 - Рефлекс Скуп, Рефлекс Лайт 13
 - Рефлекс Сириус 14

Щитки сварщика с пассивными светофильтрами

- Рефлекс 14
- Рефлекс Флип-ап 14

Щитки сварщика с принудительной подачей воздуха (турбоблоки)

- ОСЕ Сателлит + ОС 100 16
- ОСЕ Сателлит Зефир 17

Дополнительные средства индивидуальной защиты

- Защита глаз и лица. Защита органов дыхания 17
- Защита органа слуха. Защита рук. Защитная обувь 18

Вредные факторы сварочных процессов

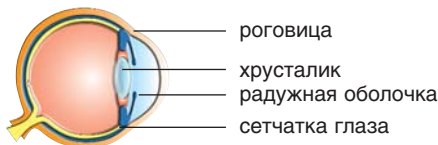
Сварка сопровождается постоянными рисками как для самого сварщика, так и для окружающих его людей (помощников сварщика, других сварщиков, работающих рядом, и любых людей, находящихся в непосредственной близости от зоны сварки). Если сварщик информирован о вредных факторах сварочных процессов и применяет соответствующие средства индивидуальной защиты, процесс сварки не представляет опасности.

Сварочные процессы обычно представляют следующие виды рисков:

- повреждения глаз и кожи под воздействием ультрафиолетового (УФ) излучения, не видимого для невооруженного глаза;
- утомление и травмы глаз, вызванные высокой интенсивностью видимого света;
- необратимые ожоги сетчатки и катаракта, вызванные воздействием инфракрасного (ИК) излучения, не видимого для невооруженного глаза;
- ожоги глаз и кожи при контакте с брызгами металла или летящими частицами;
- отравления, вызванные дымами, выделяющимися в процессе сварки, или газами, используемыми в различных видах сварки.

Использование щитков сварщика в сочетании с другими средствами индивидуальной защиты производства компании «Бакоу-Даллоз» существенно снижает вероятность возникновения любых из вышеупомянутых последствий для здоровья человека, а сами средства индивидуальной защиты могут применяться в течение всего времени выполнения сварочных работ.

Риски для глаз



Без применения средств индивидуальной защиты под воздействием излучения сварочной дуги роговица, хрусталик, радужная оболочка и сетчатка глаз подвергаются риску нанесения непоправимого ущерба зрению человека.

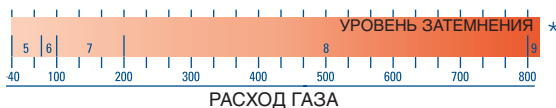
Роговица повреждается под воздействием УФ-излучения (преимущественно дальней ультрафиолетовой областью спектра), а также средней ИК - области спектра. Повреждения хрусталика могут возникнуть в результате воздействия УФ-излучения с длиной волны 300-400 нм и ИК-излучения (главным образом, средней инфракрасной области спектра). Другие виды вредных излучений не поглощаются роговицей или хрусталиком, а фокусируются на сетчатке. Это относится к воздействию вредной части спектра синего света, а также ближней части спектра ИК-излучения, вызывающих фотохимические повреждения. Сетчатка имеет ограниченную способность к восстановлению: воздействие излучений даже низкой интенсивности приводит к повреждению сетчатки.

Воздействие ИК-излучения приводит и к другим повреждениям. ИК-излучение может воздействовать на глаза одновременно с синим светом, тем самым снижая пороговые значения излучений, приводящих к фотохимическим повреждениям. Аналогичным образом, поскольку роговица и хрусталик не имеют собственного кровоснабжения, ИК-излучение приводит к снижению пороговых значений воздействия УФ-излучения, вызывающего повреждения данных органов. Защита от ИК-излучения также уменьшает утомляемость глаз вследствие снижения тепловой нагрузки на сетчатку.



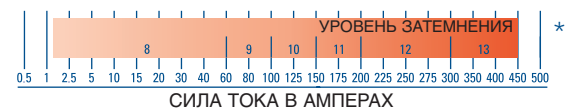
Газовая сварка

Газовая сварка — традиционный процесс соединения двух металлических частей с использованием газового пламени для локального нагрева/плавления. Газовая сварка — хорошо известный простой процесс, широко используемый и по сей день.



Электродная сварка

Сварка при помощи электрода или присадочного прутка — техника ручной сварки, применяемая в передвижных условиях проведения сварочных работ, например при ремонтных работах или строительстве. При электродной сварке используются расходные электроды для соединения различных элементов металлических конструкций путем создания сварочной дуги.



TIG-сварка

При TIG-сварке (дуговой сварке вольфрамовым электродом в среде инертного газа) не расходующий вольфрамовый электрод используется в среде инертного газа (гелий, аргон или смесь гелия и аргона) для соединения металлических листов с наполнителем или без наполнителя. TIG-сварка используется для соединения алюминия или стали. Этот вид сварки требует высокой квалификации сварщиков.



MIG/MAG-сварка - дуговая сварка металлическим электродом в среде инертных или защитных газов

При сварочных процессах этого вида применяются расходные электроды для соединения различных металлических элементов в среде инертных (MIG) или активных (MAG) газов. Этот процесс широко применяется во многих отраслях промышленности.



* Уровни затемнения приведены только в качестве рекомендации в соответствии с EN 169:2002. Индивидуальные особенности зрения могут потребовать изменения настроек уровня затемнения +/- 1 DIN

Щитки сварщика с АСФ



Уровни затемнения представлены только в качестве рекомендаций в соответствии с EN 169:2002. Они могут подбираться индивидуально.

Обозначение уровня затемнения светофильтров

Маркировка светофильтра по ГОСТу	C-1	C-2	C-3	C-4	C-5	C-6	C-7	C-8	C-9	C-10	C-11	C-12	C-13
Маркировка светофильтра по ISO (DIN)	7	7-8	8-9	9-10	10	10-11	11-12	12-13	13-14	14	15	16	16

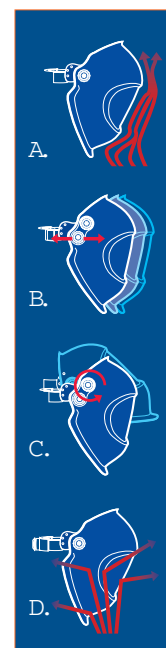
Щитки сварщика с автоматическими светофильтрами (АСФ)

Серия «ОСЕволюшн» (OSEvolution)

Серия щитков сварщика «ОСЕволюшн» разработана для профессиональных сварщиков, требующих высокотехнологичную продукцию, соединяющую высокий уровень производительности и привлекательный дизайн.

Щитки сварщика «ОСЕволюшн»:

- эргономичная и прекрасно сбалансированная конструкция щитков сварщика, обеспечивающая минимальное напряжение мышц шеи;
- высококачественный материал щитка, устойчивый к высоким температурам (220 °С) и надежно защищающий от летящих мелких частиц;
- различные цвета с использованием теплоотражающих красок, обеспечивающих комфортную температуру среды в подмасочном пространстве;
- обтекаемая форма щитка сварщика, защищающая сварщика от проникновения сварочных дымов (А);
- внешние линзы сферической формы длительного срока службы, имеющие герметичную прокладку, предотвращающую проникновение газов, дымов и частиц;
- телескопическая регулировка оголовья, позволяющая произвести индивидуальную подгонку щитка сварщика и расширить обзор (В);
- регулировка угла наклона щитка сварщика, позволяющая фиксировать положение щитка ближе или дальше от подбородка, что необходимо при позиционной сварке (С);
- расширенная область защиты подбородка, шеи и ушей от воздействия летящих частиц и УФ-излучения (D).



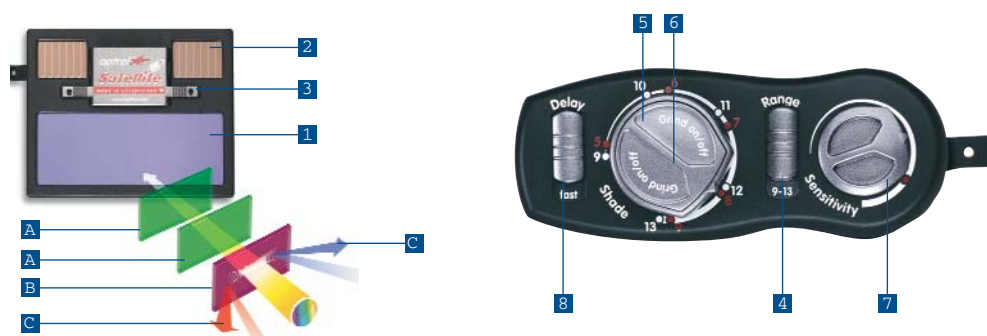
ОСЕ Сателлит (OSE Satellite)

Новый эталон для щитков сварщика.
Два диапазона затемнения 4/5-9 и 4/9-13.



Артикулы ОСЕ Сателлит

Название	Цвет	Старый артикул	Новый артикул
ОСЕ Сателлит	Синий металлик	10 073 14	1000.150
ОСЕ Сателлит	Серебряный металлик	10 073 13	1000.152
ОСЕ Сателлит	Зеленый металлик	10 073 10	1000.151
ОСЕ Сателлит	Черный	10 073 11	1000.153



- СВЕТОФИЛЬТР.** Два жидкокристаллических дисплея (ЖКД) (А) и специальный фильтр (В) обеспечивают постоянную защиту от опасного воздействия УФ- и ИК-излучений даже в незатемненном состоянии светофильтра.
- ФОТОЭЛЕМЕНТЫ.** Проверенная временем технология фотоэлементов обеспечивает постоянный источник энергии, устраняет необходимость включения/выключения светофильтра и потребность в дорогостоящих сменных элементах питания.
- ПАНЕЛЬ СЕНСОРОВ.** Устраняет влияние окружающего освещения. Просто сдвиньте панель сенсоров вверх, чтобы увеличить угол восприятия освещенности от 60° до 120°; незаменимая функция для проведения потолочных сварочных работ.
- ВЫБОР ДИАПАЗОНА ЗАТЕМНЕНИЯ.** Скользящий переключатель позволяет выбирать диапазон уровней затемнения: 5–9 или 9–13.
- РЕГУЛИРОВКА УРОВНЯ ЗАТЕМНЕНИЯ.** Плавное вращение этой кнопки позволяет установить уровень затемнения в пределах установленного диапазона 5–9 или 9–13 соответственно. Регулировку можно проводить в ходе сварки, не снимая щиток сварщика.
- КНОПКА РЕЖИМА ШЛИФОВКИ.** Нажатием данной кнопки можно заблокировать автоматический светофильтр (АСФ) на уровне затемнения 4 DIN для проведения шлифовки или пайки, не снимая щиток сварщика. Через 10 минут АСФ автоматически возвращается в режим автоматического затемнения светофильтра (режим сварки), а для немедленного возвращения в режим сварки необходимо повторно нажать эту же кнопку.
- РЕГУЛИРОВКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ.** Чувствительность сенсоров, определяющих интенсивность сварочной дуги, можно отрегулировать в соответствии с вашими пожеланиями и требованиями по проведению сварочных работ на самых разнообразных рабочих местах.
- ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СКОРОСТИ ВЫСВЕТЛЕНИЯ.** Используя этот скользящий переключатель, можно отрегулировать скорость переключения светофильтра из затемненного состояния в светлое в соответствии с индивидуальными требованиями. Наличие данной функции позволяет обеспечить защиту сварщика от воздействия яркого послесвечения сварного шва.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уровень затемнения	4/5–9 и 4/9–13
Защита глаз	Максимальная защита от УФ- и ИК-излучений при любом уровне затемнения
Особые характеристики	2 диапазона уровней затемнения: 5–9 и 9–13
Панель регулировки затемнения	На внешней стороне щитка
Регулировка чувствительности	Да
Регулировка угла восприятия сенсоров	От 60° до 120°
Режим шлифовки	Да (степень затемнения 4)
Время срабатывания	0,2 мс при комнатной температуре 0,1 мс при 55°C
Скорость высветления	В положении slow («медленно»): 0,3–0,6 с В положении fast («быстро»): 0,1–0,35 с
Элементы питания	Фотоэлементы, нет необходимости включения/выключения
Температура использования	от -10 °C до +70 °C
Вес щитка в сборе	570 г
Размер картриджа	90 x 110 x 7 мм
Рекомендуемая сфера применения	Все электродуговые сварочные процессы* и газовая сварка; не подходит для лазерной сварки

* Электродуговые сварочные процессы: электродная сварка (SMAW), полуавтоматическая сварка и дуговая сварка в активных инертных газах (MIG/MAG), сварка покрытыми электродами, сварка порошковой проволокой, аргонно-дуговая сварка вольфрамовым электродом

в среде инертного газа, плазменная сварка, микроплазменная сварка.

Щитки сварщика с автоматическими светофильтрами (АСФ)

Серия «ОСЕволюшн» (OSEvolution)



ОСЕ Орион (OSE Orion)

Программируемый щиток сварщика автоматически настраивает уровень затемнения в соответствии с интенсивностью свечения дуги. Уровень затемнения: 4/9–13.



Артикулы ОСЕ Орион

Название	Цвет	Старый артикул	Новый артикул
ОСЕ Орион	Синий металлик	10 125 91	1000.251
ОСЕ Орион	Черный	10 125 90	1000.250

Уникальная передовая технология микропроцессорных сенсоров, применяемая компанией «Оптрель» в щитке сварщика «ОСЕ Орион», автоматически устанавливает уровень затемнения в диапазоне от 9 до 13 в зависимости от интенсивности свечения сварочной дуги. Сварщик имеет возможность ручной настройки и дополнительной регулировки автоматической настройки степени затемнения в диапазоне от +1 до -1 DIN относительно уровня затемнения, установленного автоматически. Два режима регулировки уровня затемнения: полностью автоматический или ручная регулировка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уровень затемнения	4/9–13
Защита глаз	Максимальная защита от УФ- и ИК-излучений при любом уровне затемнения
Особые характеристики	2 режима регулировки уровня затемнения: автоматическая и ручная регулировка
Панель регулировки затемнения	Автоматическая или ручная на внешней стороне щитка
Регулировка чувствительности	Да
Регулировка угла восприятия сенсоров	—
Режим шлифовки	—
Время срабатывания	0,3 мс при комнатной температуре 0,1 мс при 55 °С
Скорость высветления	В положении slow («медленно»): 0,3–0,6 с В положении fast («быстро»): 0,1–0,35 с
Элементы питания	Фотоэлементы
Температура использования	от -10 °С до +70 °С
Вес щитка в сборе	570 г
Размер картриджа	90 x 110 x 7 мм
Рекомендуемая сфера применения	Все электродуговые сварочные процессы* и газовая сварка; не подходит для лазерной сварки

Серия «ОСЕволюшн» (OSEvolution)

! UNIQUE !
INTELLIGENT TECHNOLOGY

ОСЕ Мираплюс (OSE Miraplus)

Щиток сварщика «два в одном»: экономное решение.
Уровень затемнения: 4/10–11.

Щиток сварщика «ОСЕ Мираплюс» — экономное решение, сочетает комфорт и продолжительный срок службы. Скользящий переключатель, расположенный на внутренней стороне светофильтра, дает вам возможность выбора уровня затемнения 10 или 11.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уровень затемнения	4/10–11
Защита глаз	Максимальная защита от УФ- и ИК-излучений при любом уровне затемнения
Особые характеристики	2 уровня затемнения: 10 или 11
Панель регулировки затемнения	На внутренней стороне щитка
Регулировка чувствительности	—
Регулировка угла восприятия сенсоров	От 60° до 120°
Режим шлифовки	—
Время срабатывания	0,4 мс при комнатной температуре 0,1 мс при 55 °С
Скорость высветления	0,2–0,3 с Отсутствует регулировка
Элементы питания	Фотоэлементы
Температура использования	от -10 °С до +70 °С
Вес щитка в сборе	530 г
Размер картриджа	90 x 110 x 7 мм
Рекомендуемая сфера применения	Стандартные сварочные процессы: электродная сварка и MIG/MAG

Артикулы ОСЕ Мираплюс

Название	Цвет	Старый артикул	Новый артикул
ОСЕ Мираплюс	Синий	10 125 89	1003.012
ОСЕ Мираплюс	Черный	10 125 92	1003.001

Щитки сварщика с автоматическими светофильтрами (АСФ)

Серия «Гэлакси» (Galaxy)



Гэлакси Гелиос (Galaxy Helios)

Щиток сварщика со встроенной светодиодной подсветкой рабочей зоны. Диапазон уровней затемнения: 4/9–13.



Артикулы Гэлакси Гелиос и аксессуаров

Название	Старый артикул	Новый артикул
Гэлакси Гелиос – черный	10 125 80	1000.550
Светофильтр Гелиос	10 125 83	5012.105
Адаптер для щитка «Гелиос» с тремя светодиодами и зарядным устройством	10 125 86	5002.200
Комплект внешних защитных линз (5 шт.)	10 125 88	5000.221
Комплект внутренних защитных стекол (прозрачных) (5 шт.)	10 073 05	5000.300

Три светодиода зеленого цвета освещают рабочую зону, обеспечивая хорошую видимость даже в условиях плохой освещенности. Они предназначены специально для использования совместно с оптоэлектронным светофильтром; обеспечивают яркость, долгий срок службы и низкое потребление энергии. Запатентованная функция автоматического отключения светодиодов во время сварки позволяет экономить энергию. Заряжаемые аккумуляторы обеспечивают автономную работу в нормальных условиях до двух смен. Питание автоматического светофильтра осуществляется за счет фотоэлементов. Время зарядки аккумуляторов не менее 10 часов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уровень затемнения	4/9–13
Защита глаз	Максимальная защита от УФ- и ИК-излучений при любом уровне затемнения
Особые характеристики	Три встроенных светодиода освещают рабочую зону
Панель регулировки затемнения	На внешней стороне щитка
Регулировка чувствительности	—
Регулировка угла восприятия сенсоров	60° или 120°
Режим шлифовки	—
Время срабатывания	0,4 мс при комнатной температуре 0,1 мс при 55 °С
Скорость высветления	В режиме slow («медленно»): 0,2–0,3 с В режиме fast («быстро»): 0,1–0,35 с
Элементы питания	Фотоэлементы + аккумуляторы для трех светодиодов
Температура использования	от -10 °С до +70 °С
Вес щитка в сборе	600 г
Размер картриджа	90 x 110 x 7 мм
Рекомендуемая сфера применения	Все электродуговые сварочные процессы; не подходит для лазерной и газовой сварки

Optrel Solarmatic Comfort (OSC)

Более 10 лет на рынке. Швейцарское качество и аккуратность. Все попытки скопировать оказались неудачными.

Щиток сварщика с АСФ, ручная регулировка уровня затемнения на внешней стороне щитка: 4/9–13. Фотоэлементы питания. Возможность регулировки скорости переключения из темного состояния в светлое и угла восприятия сенсоров.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уровень затемнения	4/9–13
Защита глаз	Максимальная защита от УФ- и ИК-излучений при любом уровне затемнения
Особые характеристики	Ручная плавная регулировка степени затемнения в диапазоне 9–13
Панель регулировки затемнения	На внешней стороне щитка
Регулировка чувствительности	—
Регулировка угла восприятия сенсоров	60° или 120°
Режим шлифовки	—
Время срабатывания	0,4 мс при комнатной температуре 0,1 мс при 55 °С
Скорость высветления	В режиме slow («медленно»): 0,2–0,3 с В режиме fast («быстро»): 0,1–0,35 мс
Элементы питания	Фотоэлементы
Температура использования	от -10 °С до +70 °С
Вес щитка в сборе	490 г
Размер картриджа	90 x 110 x 7 мм
Рекомендуемая сфера применения	Все электродуговые сварочные процессы; не подходит для лазерной и газовой сварки

Оптрель Соларматик Комфорт (ОСС)

Качество, которому можно доверять. Щиток сварщика с оптоэлектронным светофильтром с питанием от фотоэлементов. Уровень затемнения: 4/9–13.



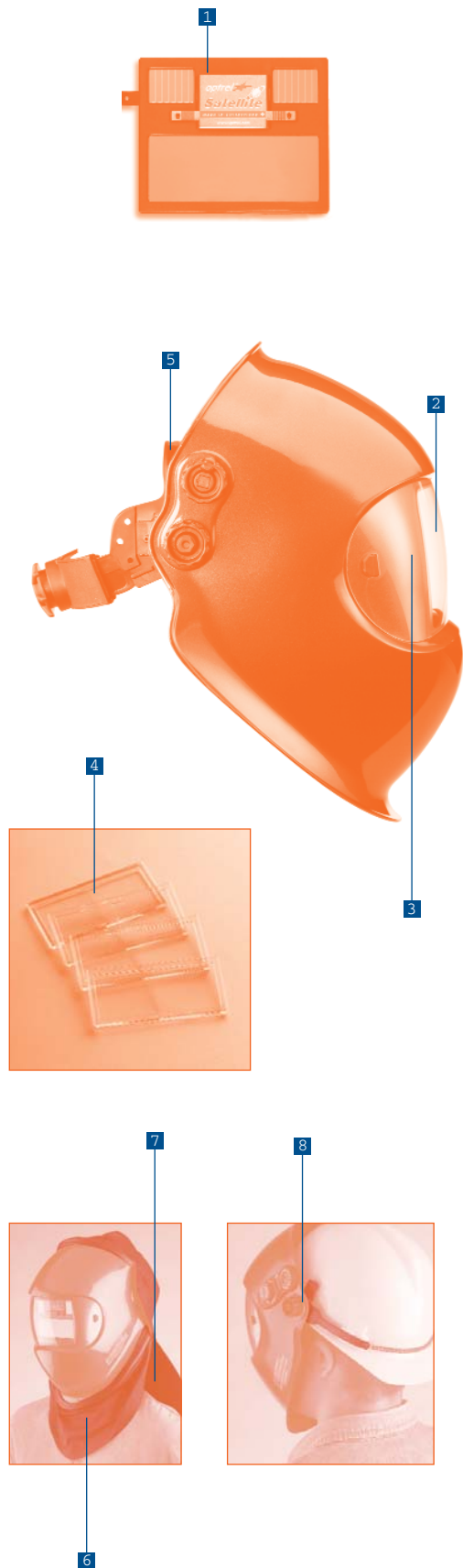
Артикул ОСС Соларматик Комфорт

Название	Старый артикул	Новый артикул
ОСС Соларматик Комфорт	10 073 00	1000.053

Щитки сварщика с автоматическими светофильтрами (АСФ)

Аксессуары

Аксессуары для щитков сварщика серий ОСЕволюшн и Соларматик Комфорт



Название	Старый артикул	Новый артикул
1. Оптоэлектронные светофильтры с автоматическим затемнением		
ОСЕ Сателлит 4/5–13	10 073 15	5012.242
ОСЕ Орион 4/9–13	10 125 93	5012.286
ОСЕ Мираплюс 4/10–11	10 073 01	5012.236
Гэлакси Гелиос 4/9–13	10 125 83	5012.105
ОСС Соларматик Комфорт 4/9–13	10 073 03	5012.046
2. Внешние защитные линзы		
Комплект внешних защитных линз для серии ОСЕволюшн (2 шт.)	10 084 90	5000.210
Комплект внешних защитных линз (ОСЕволюшн) (5 шт.)	10 073 06	5000.212
Комплект рамок для внешних защитных стекол для ОСС Соларматик Комфорт (10 шт.)	10 084 49	5000.490
Комплект внешних защитных линз для ОСС Соларматик Комфорт (10 шт.)	10 073 07	5000.105
3. Внутренние защитные линзы (комплект из 5 стекол)		
Прозрачные стекла	10 073 05	5000.300
Темно-зеленые (уровень затемнения +2.0 DIN)	10 084 79	5000.350
Светло-зеленые (уровень затемнения +1.5 DIN)	10 084 78	5000.400
Синие (уровень затемнения +1.0 DIN)	10 084 77	5000.450
4. Внутренние линзы с диоптриями:		
+ 1.00	10 084 44	5000.500
+ 1.50	10 084 45	5000.600
+ 2.00	10 084 46	5000.700
+ 2.50	10 084.47	5000.800
5. Регулируемое оголовье с потовпитывающей накладкой		
Комплект потовпитывающих накладок (2 шт.)	10 073 04	5004.073
6. Накладка для защиты шеи и верхней части груди (натуральная кожа)		
10 084 43		4028.015
7. Кожаный капюшон для защиты головы и шеи		
10 084 88		4028.016
8. Адаптер для крепления щитков сварщика серии ОСЕволюшн на защитную каску		
10 084 70		5011.180

Серия «Рефлекс» (Reflex)

Рефлекс Скуп (Reflex Skoop)

Щиток сварщика с оптоэлектронным светофильтром 4/9–13 — лучшее сочетание цены и качества.



Рефлекс Лайт (Reflex Lite)

Самый популярный щиток сварщика с автоматическим светофильтром, не требующий замены элементов питания.

Уровень затемнения: 3/10 или 4/11.



Щиток сварщика с АСФ, ручная регулировка уровня затемнения на внешней стороне щитка: 4/9–13. Фотоэлементы питания.

Артикулы Рефлекс Скуп

Название	Старый артикул	Новый артикул
Рефлекс Скуп	10 118 63	1002.020
Светофильтр Рефлекс Скуп 4/9–13	10 118 67	5012.046

Щиток сварщика с оптоэлектронным светофильтром с уровнем затемнения по DIN 3/10 (с возможностью изменения уровня затемнения на 4/11 при установке защитного стекла с уровнем затемнения 1 DIN — входит в комплект поставки).

Артикулы Рефлекс Лайт

Название	Старый артикул	Новый артикул
Рефлекс Лайт	38 011 06	—
Светофильтр сменный Рефлекс Лайт 3/10	38 111 16	
Светофильтр Нова	10 084 83	5012.202

Характеристики	Рефлекс Скуп	Рефлекс Лайт
Уровень затемнения	4/9–13	3/10 или 4/11
Защита глаз	Максимальная защита от УФ- и ИК-излучений при любом уровне затемнения	
Особые характеристики	Ручная плавная регулировка уровня затемнения в диапазоне 9-13.	При установке дополнительного светофильтра (1 DIN), входящего в комплект поставки, достигается диапазон затемнения 4/11 DIN.
Регулировка уровня затемнения	На внешней стороне щитка	—
Регулировка угла восприятия сенсоров	—	
Режим шлифовки	—	
Время срабатывания	0,4 мс при комнатной температуре 0,1 мс при 55 °С	0,5 мс при комнатной температуре 0,2 мс при 55 °С
Скорость высветления	0,2–0,3 с Не регулируется	Не регулируется; 0,2-0,3 с
Элементы питания	Фотоэлементы	Фотоэлементы
Температура использования	от -10 °С до +70 °С	от -10 °С до +70 °С
Вес щитка в сборе	480 г	410 г
Размер картриджа	90 x 110 x 7 мм	108 x 50,8 x 5,3 мм
Рекомендуемая сфера применения	Все электродуговые сварочные процессы; не подходит для лазерной и газовой сварки	Стандартные сварочные процессы: электродная сварка и MIG/MAG; не подходит для лазерной и газовой сварки, а также аргоно-дуговой сварки при низкой интенсивности тока

Щитки сварщика с автоматическими светофильтрами (АСФ)

Серия «Рефлекс» (Reflex)

Рефлекс Сириус (Reflex Lite)



Народный щиток сварщика с АСФ, работающим от энергии обычных батареек для наручных часов!
Выбор моделей с затемнением 3/10 или 3/11.

Нова (Nova)



Хотите модернизировать свой щиток сварщика, установив автоматический светофильтр? Светофильтры Рефлекс Сириус могут быть вставлены в любые пассивные щитки сварщика. Не упускайте возможность сделать «апгрейд» Вашего щитка сварщика!

Сириус (Sirius)



Артикулы Рефлекс Сириус

Название	Старый артикул	Новый артикул
Рефлекс Сириус, 3/11, размер светофильтра: 108 x 50,8 x 5,3 мм	10 114 62	1002.013
Рефлекс Сириус, 3/11, размер светофильтра: 110 x 90 x 5,3 мм	10 114 60	1002.011
Рефлекс Сириус, 3/10, размер светофильтра: 108 x 50,8 x 5,3 мм	10 114 61	1002.012
Рефлекс Сириус, 3/10, размер светофильтра: 110 x 90 x 5,3 мм	10 114 32	1002.010
Светофильтр Сириус, 3/11, размер светофильтра: 108 x 50,8 x 5,3 мм	10 111 14	5012.500
Светофильтр Сириус, 3/11, размер светофильтра: 110 x 90 x 5,3 мм	10 111 12	5012.501
Светофильтр Сириус, 3/10, размер светофильтра: 108 x 50,8 x 5,3 мм	10 111 13	5012.510
Светофильтр Сириус 3/10 размер светофильтра: 110 x 90 x 5,3 мм	10 111 11	5012.511

Аксессуары для щитков Рефлекс Скуп, Рефлекс Лайт и Рефлекс Сириус

Название	Артикул
Регулируемое оголовье с потовпитывающей накладкой	38 004 52
Внешнее защитное стекло для щитка сварщика «Рефлекс Скуп»	38 011 60
Внешнее/внутреннее защитное стекло повышенной прочности с защитой от налипания из материала «Термодур». Размер 51 x 108 мм	38 011 62
Внешнее/внутреннее защитное стекло повышенной прочности с защитой от налипания из материала «Термодур». Размер 110 x 90 мм	38 002 61
Внутреннее зеленое защитное стекло (степень затемнения 1 DIN). Размер 51 x 108 мм	39 010 10
Прозрачные защитные поликарбонатные стекла. Размер 105 x 50 мм	38 002 57
Прозрачные защитные поликарбонатные стекла. Размер 110 x 90 мм	38 002 59

Щитки сварщика с пассивными светофильтрами

Серия «Рефлекс» (Reflex)

Композитный термопластик:

- композитный материал с высокой механической прочностью и устойчивостью к воздействию экстремальных температур;
- сверхлегкий.

Щитки сварщика с фиксированным уровнем затемнения 11 обеспечивают надежную защиту от механических воздействий (летающие частицы металла, окалина) и воздействия высоких температур (искры и брызги металла), защиту от УФ- и ИК-излучений; укомплектованы комфортным, легко регулируемым оголовьем с потовпитывающей накладкой.

Рефлекс (Reflex)



Щиток сварщика с неподвижной рамкой для светофильтра с уровнем затемнения 11. Две модели: с размером светофильтра 110 x 90 мм и 105 x 50 мм.

Рефлекс Флип-ап (Reflex Flip-up)



Щиток сварщика с поднимающейся рамкой для светофильтра с уровнем затемнения 11. Две модели: с размером светофильтра 110 x 90 мм и 105 x 50 мм.

Аксессуары для щитков с пассивными светофильтрами

Название	Артикул
Внешние защитные стекла повышенной прочности с покрытием от царапин из материала «Термодур»	
105 x 50 мм (в коробке 200 шт.)	30 000 22
108 x 51 мм (в коробке 200 шт.)	38 002 80
110 x 90 мм (в коробке 100 шт.)	38 002 61
Пассивные светофильтры 105 x 50 мм (в коробке 100 шт.)	
Уровень затемнения 8	30 000 08
Уровень затемнения 9	30 000 09
Уровень затемнения 10	30 000 10
Уровень затемнения 11	30 000 11
Уровень затемнения 12	30 000 12
Уровень затемнения 13	30 000 13
Регулируемое оголовье	
Комплект (10 шт.)	30 213 00
Оголовье повышенной комфортности (5 шт.)	38 004 52
Пассивные светофильтры 110 x 90 мм (в коробке 25 шт.)	
Уровень затемнения 8	38 002 48
Уровень затемнения 9	38 002 49
Уровень затемнения 10	38 002 50
Уровень затемнения 11	38 002 51
Уровень затемнения 12	38 002 52
Уровень затемнения 13	38 002 53

Артикулы Рефлекс и Рефлекс Флип-ап

Название	Артикул
Рефлекс, 105 x 50 мм/108 x 51мм	38 900 01
Рефлекс, 110 x 90 мм	38 900 03
Рефлекс Флип-ап, 105 x 50 мм/108 x 51мм	38 900 04
Рефлекс Флип-ап, 110 x 90 мм	38 900 05

Термодур



Высококачественное сырье, используемое в производстве защитных стекол «Термодур», обеспечивает прекрасную защиту от царапин и истирания, повышая срок службы и способствуя экономии ваших средств. Защитные линзы из этого полимерного материала намного легче, чем линзы из природных материалов.

Щитки сварщика с принудительной подачей воздуха (турбоблоки)

OCE Сателлит + ОС 100 (OSE Satellite + OS 100)



OCE Сателлит в комплекте с блоком принудительной подачи воздуха ОС-100 (торговая марка «Оптрель + Виллсон») созданы специально для требовательных сварщиков.

Отличная защита глаз и лица с помощью щитка OCE Сателлит (см. стр. 6);

Максимальная защита органов дыхания, адаптированная для требований сварщика, благодаря блоку принудительной подачи очищенного воздуха ОС 100:

- оптимальная защита сварщика в ходе любого сварочного процесса от дымов, газов и частиц, выделяющихся в ходе этих процессов:
- Принцип работы: турбоблок, работающий от аккумуляторов, обеспечивает очистку подаваемого воздуха, прогоняя его через противозаэрозольные фильтры (P3) и нагнетая воздух свежий и пригодный для дыхания, непосредственно в подмасочное пространство щитка сварщика. Удобный огнестойкий кожаный пояс с кушаком обеспечивает комфортную фиксацию турболока на теле сварщика. Блок принудительной подачи воздуха оснащен аккумулятором, обеспечивающим бесперебойную автономную работу в течение 8 часов. По линии обтюрации щитка сварщика установлена трикотажная окантовка из материала «Протекс» (Protex™) — мягкого огнестойкого материала, обеспечивающего непревзойденный комфорт и плотное прилегание.
- Двойная система сигнализации (визуальная и звуковая) извещает о снижении потока воздуха, что может быть связано с забиванием фильтра или другими причинами снижения потока подаваемого воздуха.
- Электронная система обеспечивает постоянный поток воздуха вне зависимости от остатка заряда аккумулятора или забивания фильтра.
- Комплект поставляется в удобном кейсе, обеспечивающем безопасное и гигиеничное хранение блока принудительной подачи воздуха.
- Турбоблок ОС 100 с принудительной подачей воздуха сертифицирован в соответствии с европейским стандартом EN 12 941:1998.
- В стандартной комплектации OCE Сателлит + ОС 100 обеспечивает противозаэрозольную защиту с помощью фильтров P3.

Название	Артикул
Комплект блока принудительной подачи воздуха щитком сварщика OCE Сателлит + ОС 100. Комплект поставляется в кейсе и включает: * (4/5–9/9–13) щиток сварщика OCE Сателлит с комфортной трикотажной окантовкой и оголовьем для принудительной подачи воздуха (резьбовое соединение RD 40); * защитный шланг подачи воздуха (огнестойкая оплетка) с резьбовыми соединениями RD 40; * турбоблок принудительной подачи воздуха, комфортный поясной ремень и один аккумулятор на 8 часов работы в комплекте; * высокоскоростное зарядное устройство (6 часов зарядки, обеспечивающих 8 часов работы) с соединителем непосредственно к турбоблоку ОС 100 или к аккумулятору; * один фильтр P3; * измеритель потока воздуха (для проверки прибора перед использованием).	4140.000
P3 фильтр	40 880 00
ОС-100 турбоблок в стандартной комплектации	41 510 00
Индикатор подачи воздуха	41 550 00
Воздушный шланг	41 550 01
Защитный кожух из огнестойкого материала	41 550 03
Трикотажная окантовка щитка сварщика	41 600 00
Кожаный ремень без широкого кушака	41 550 04
Кейс для хранения	40 740 01
Зарядное устройство	41 550 05
Аккумулятор на 8 часов работы при нормальных условиях	41 550 06

OCE Сателлит Зефир (OSE Satellite Zephyr)



OCE Сателлит в комплекте с блоком принудительной подачи воздуха Зефир (торговая марка «Фернез») обеспечивает оптимальную защиту глаз и лица с помощью щитка OCE Сателлит (см. стр. 6).

Органы дыхания максимально защищены от дымов, газов и частиц, выделяющихся в ходе сварочного процесса, с помощью блока Зефир с принудительной подачей очищенного воздуха:

- Принцип работы: турбоблок, работающий от аккумуляторов, обеспечивает очистку подаваемого воздуха, прогоняя его через фильтры или фильтрующие комбинированные противогазоаэрозольные коробки и нагнетая воздух, пригодный для дыхания, непосредственно в подмасочное пространство щитка сварщика. Блок принудительной подачи воздуха крепится при помощи удобного, огнестойкого ремня на поясе сварщика. Блок принудительной подачи воздуха оснащен аккумулятором, обеспечивающим бесперебойную автономную работу в течение 8 часов. По линии обтюрации щитка сварщика установлена трикотажная окантовка из материала «Протекс» (Protex™) - мягкого огнестойкого материала, обеспечивающего непревзойденный комфорт и плотное прилегание.
- Двойная система сигнализации (визуальная и звуковая) извещает о снижении потока воздуха, что может быть связано с забиванием фильтра.
- Турбоблок Зефир принудительной подачи воздуха сертифицирован в соответствии с европейским стандартом EN 12 941:1998 и имеет Сертификат соответствия Госстандарта РФ. На сегодняшний день OCE Сателлит Зефир — единственный блок принудительной подачи воздуха, обеспечивающий возможность противогазовой защиты в сочетании со щитком сварщика.
- В стандартной комплектации «OCE Зефир Сателлит» имеет противозащитную защиту с помощью фильтров P3.

Название	Артикул
Полный комплект блока принудительной подачи воздуха OCE Зефир Сателлит со щитком сварщика OCE Сателлит. Комплект поставляется в переносной сумке и включает: * (4/5–9/9–13) щиток сварщика OCE Сателлит с комфортной трикотажной окантовкой и оголовьем для принудительной подачи воздуха (резьбовое соединение RD 40); * защитный шланг подачи воздуха (огнестойкая оплетка) с резьбовыми соединениями RD 40; * турбоблок принудительной подачи воздуха на две фильтрующие коробки, комфортным поясным ремнем и одним аккумулятором на 8 часов работы в комплекте ; * высокоскоростное зарядное устройство (5 часов зарядки, обеспечивающих 8 часов работы) с соединителем непосредственно к турбоблоку Зефир или к аккумулятору; * два фильтра P3; * измеритель потока воздуха (для проверки прибора перед использованием).	17 930 10
Комбинированный противогазоаэрозольный фильтр АВЗРЗ для турбоблока Зефир	17 718 30
Комбинированный противогазоаэрозольный фильтр АЗРЗ для турбоблока Зефир	17 718 38
Противозащитный фильтр РЗ для турбоблока Зефир	17 718 40
Комбинированный противогазоаэрозольный фильтр АВЕКЗРЗ для турбоблока Зефир	17 719 02

Средства индивидуальной защиты сварщика

Защита глаз и лица



Название/Артикул		
«Экс-Си» (XC): защитные очки открытого типа экстра-класса, синяя оправа, сменные линзы с затемнением и двусторонним покрытием от царапин, 99% защита от УФ-излучения, дужки регулируются по длине и углу постановки.		
Очки «Экс-Си», затемнение 3 DIN	10 110 21	
Сменные линзы к очкам «Экс-Си» с затемнением 3 DIN	10 110 10	
Очки «Экс-Си», затемнение 5 DIN	10 110 20	
Сменные линзы к очкам «Экс-Си» с затемнением 5 DIN	10 109 49	
«Ви-Макс» (V-Maxx): панорамные очки закрытого типа, линзы из поликарбоната с затемнением, покрытием от царапин и запотевания, 99% защита от УФ-излучения, защита от брызг расплавленного металла и летящих раскаленных частиц, вращающееся крепление резинки для ношения с защитными касками.		
Затемнение 3 DIN	10 081 10	
Затемнение 5 DIN (Г2)	10 081 11	
«Флекс Сил» (Flex Seal): панорамные очки закрытого типа экстра-класса из ультрамягкого силикона, линзы из поликарбоната с затемнением, покрытием от царапин и запотевания, 99% защита от УФ-излучения, устойчивость к воздействию брызг расплавленного металла и раскаленных частиц.		
Очки «Флекс-Сил», затемнение 3 DIN	10 113 83	
Очки «Флекс-Сил», затемнение 5 DIN	10 113 84	
«Робуста» (Robusta): очки с линзами из минерального стекла с затемнением 5 DIN (Г2), 99% защита от УФ-излучения.	10 024 20	
«Норис» (Noris): очки для газосварщика с откидными светофильтрами, непрямая вентиляция, защитные линзы из прозрачного триплексного стекла, сменные линзы из минерального стекла в поднимающейся рамке с затемнением 5 DIN (Г2), 99% защита от УФ-излучения.	10 02420	
Сменные линзы с затемнением 5 DIN (Г2) для очков «Норис» (арт. 1002156)	10 021 03	
«Супервизор Газосварщика» (Supervisor SV9A3W): защитный экран из ацетата с затемнением, с возможностью крепления на наголовное крепление или на крепление для защитной каски, 99% защита от УФ-излучения, защита от механического воздействия (45 м/с), высота 200 мм.		
Экран лицевой, затемнение 3 DIN	10 023 29	
Экран лицевой, затемнение 5 DIN (Г2)	10 023 30	
«Супервизор СБ 600» (Supervisor SB600): наголовное крепление с регулируемым оголовьем из термостойкого пластика для использования с экранами серии «Супервизор», защита от механического воздействия (120 м/с), выплесков жидкостей и расплавленного металла.	10 022 97	
«Супервизор СА 66» (Supervisor SA66): металлический адаптер для крепления экранов серии «Супервизор» на защитной каске, защита от механического воздействия (120 м/с)	10 023 05	

Защита органов дыхания





Название	Артикул
Виллсон 5251 (Willson 5251): преформованный респиратор экстра-класса, степень защиты FFP2D-OV с клапанами выдоха (D-тест на эффективность при внешнем засорении доломитом) от пыли, туманов, органических паров и сварочных дымов. Добавка активированного угля. Круговой ультрамягкий обтюратор. Широкая тесьма. Цветовая индикация степени защиты.	5251



Защита органа слуха

Bilsom

**HOWARD
LEIGHT**

Название/Артикул		
«СмартФит» (SmartFit): многоразовые противозумные вкладыши нового поколения без/со шнурком из термопластикового эластомера, принимающего температуру тела человека. Светло-оранжевого цвета. SNR 30 дБ.	10 112 39	
«Лайтнинг» (Lightning): наушники с нашейным креплением из стальной проволоки. Равномерное шумоподавление на всех частотах (запатентованная технология Air Flow Control). Легкие. Могут использоваться с любыми щитками сварщика.		
«Лайтнинг Л1N», SNR 29 дБ	10 119 94	
«Лайтнинг Л2N», SNR 31 дБ	10 119 94	




Защита рук

Perfect Fit

Название	Артикул	
«Велдер» (Welder): перчатки из синего спилка для защиты от механических воздействий, брызг и искр расплавленного металла. Толщина: 1,2/1,4. Длина: 34 см. Размеры: 9–10.	62 134 03	
«Грин Велдинг» (Green Welding): перчатки из термостойкого спилка прошиты нитью Кевлар® для защиты от механических воздействий, брызг и искр расплавленного металла. Все швы наружные для комфорта. На ладонной части — усиление для повышения прочности. Хлопковая подкладка на ладонной части, парусина — на манжете. Длина: 35 см. Размеры: 9–10.	20 000 41	
«Миг Фит» (Mig Fit): перчатки термостойкие для защиты от механических воздействий, контакта с нагретыми поверхностями, искр и брызг расплавленного металла и сильного теплового излучения. Для электродуговой сварки и сварки MIG. Тыльная сторона перчатки и манжета из алюминизированного Кевлар®. Ладонная часть — из спилка. На х/б флисовой подкладке. Длина: 36 см. Размеры: 10–11.	20 586 91	

Защитная обувь

BACOU

Название	Артикул	
«Велдер» (Welder) S1 P HRO, ботинки из натуральной кожи черного цвета толщиной 2–2,2 мм со специальной огнестойкой пропиткой. Температурный диапазон использования: от -30 °C до +300 °C. МБС, высокая устойчивость ко всем существующим химическим веществам. Антистатическая подошва. Широкая колодка. Амортизатор в каблук. Ремешок с быстро отстегивающейся металлической пряжкой. Вулканизированная нитриловая подошва Nit'Lite, легкая, с высокой теплоизоляцией, МБС, со стальным подноском и стальной стелькой. Антистатические и антибактериальные свойства подкладки. Размеры: 38–47.	62 134 03	
«Фаундри бут» (Foundry Boot) S3 HRO. Высокие ботинки для сварщиков. Верх: натуральная кожа лицевая. Подкладка: натуральная кожа. Вшитый кожаный язык. Защитная накладка на подъемную часть: натуральная кожа — для защиты от попадания окалины и искр металла внутрь обуви. Застежка: 2 ремешка с 2 металлическими пряжками быстрого действия. Вулканизированная нитриловая подошва Nit'Lite, легкая, с высокой теплоизоляцией, МБС. Металлическая стелька и подносок с защитой от коррозии. Температурный диапазон использования: от -30 °C до +300 °C. Размеры: 38–47.	62 134 13	
РБ 957 (RB 957) S3. Сапоги для сварщиков и металлургов. Верх — натуральная кожа бежевого цвета. Петли на голенище — для удобства одевания. Строчки прошиты нитью Nomex - обеспечение термо- и огнестойкости. Стальной подносок, стальная стелька с защитой от коррозии. Нитриловая МБС-подошва, устойчивая к температуре +300 °C. Выдерживают воздействие искр и брызг расплавленного металла. Размеры: 38–47.	62 139 53	
РБ 950 (RB 950) S1P. Сапоги. Верх — натуральная кожа черного цвета. Петли на голенище для удобства одевания. Накладка на мыске для увеличения износостойкости. Стальной подносок, стальная стелька с защитой от коррозии. Нитриловая МБС-подошва, устойчивая к температуре +300 °C. Размеры: 38–47.	62 139 55	